

Im Auftrag einer führenden Versicherungsagentur mit erstklassigem Ruf im **Raum Pforzheim**, die zu einer renommierten Versicherungsgruppe gehört und für exzellente Beratung sowie maßgeschneiderte Lösungen steht, suchen wir im Rahmen einer **Direktvermittlung zur Festeinstellung** ab sofort einen engagierten

## **Vertriebsmitarbeiter / Kundenberater (m/w/d) für den Außendienst.**

### **Ihre Aufgaben:**

- Individuelle Beratung von Privat- und Firmenkunden – in der Agentur, vor Ort oder per Video-Call
- Analyse und Optimierung der bestehenden Versicherungssituation mit modernen Vertriebsansätzen
- Kontinuierlicher Ausbau des Kundenstamms
- Enge Zusammenarbeit mit dem Vertriebsinnendienst

### **Ihr Profil:**

- Abgeschlossene Ausbildung als Versicherungskaufmann/-frau, Versicherungsfachmann/-frau, Bankkaufmann/-frau (m/w/d) oder vergleichbare Qualifikation
- Idealerweise Berufserfahrung im Vertrieb oder in der Kundenberatung
- Begeisterung für den Vertrieb sowie eine ausgeprägte Kommunikations- und Überzeugungsstärke
- Motivation, Zuverlässigkeit und Freude am direkten Kundenkontakt

### **Unser Angebot:**

- Kollegiales Arbeitsumfeld mit flachen Hierarchien und wertschätzender Unternehmenskultur
- Moderner, klimatisierter Arbeitsplatz mit neuester Technik
- Fester Kundenbestand und Unterstützung durch den Vertriebsinnendienst (Terminvereinbarung, Vor- und Nachbereitung)
- Intensive Einarbeitung und individuelle Weiterentwicklungsmöglichkeiten
- Unbefristeter Arbeitsvertrag mit attraktivem Gehaltspaket und zusätzlichen Sonderkonditionen

**Wir freuen uns auf Ihre vollständigen Bewerbungsunterlagen – bevorzugt per E-Mail – unter Angabe Ihres frühestmöglichen Eintrittstermins und Ihrer Gehaltsvorstellung.**

**E-Mail:** [d.scholz@pesc-consulting.de](mailto:d.scholz@pesc-consulting.de)

Für eine vertrauliche Vorab-Kontaktaufnahme steht Ihnen **Frau Daniela Scholz** gerne telefonisch zur Verfügung. **Telefon:** 0711-49050277

**PESC Consulting**  
Königstraße 27, 70173 Stuttgart